

Einpressgewindebuchse

für die SMT Verarbeitung

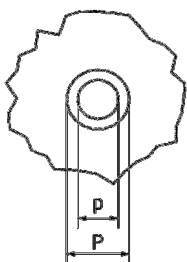
Typ TF KFE-SMT

Material Stahl verzinkt (ET)
Einsatz für Materialhärten bis HRB 60

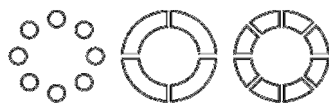


besonders geeignet für den Einsatz in Printplatten, Phenolharzen, Acrylen und anderen Kunststoffen

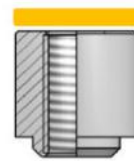
Löt Pad



Beispiele für Löt-Pad Masken

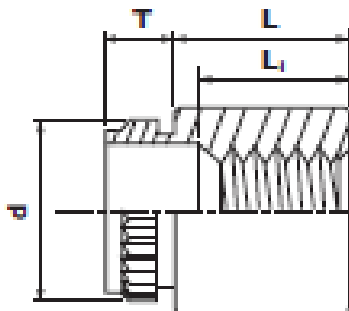


Gurte in Anlehnung an EIA-481

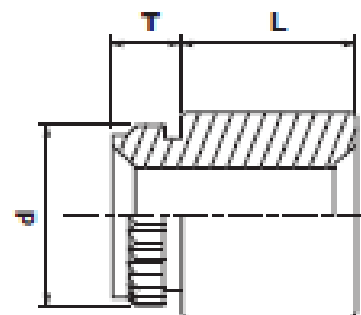


Durch optionale Klebepunkt mittels Standard Vakuum-pipette zu verarbeiten.

mit Gewinde M3



mit Durchgangsbohrung



für gegurtete Ausführung ein wird "G" am Ende der Artikelnummer einfügen, **GK**= gegurtet mit Klebepunkt

Artikelnummer	Gewinde größe	Ø Kern- Bohrung	Ø Aufnahme- Bohrung	Material Stärke	Bund Höhe	Bund Ø T d ±0,08	Aussen Ø D ±0,13
TF KFE-M3-L	M3x0,5		4,22	1,53	1,52	4,68	5,56
TF KFE-3,6-L		3,6	5,41	1,53	1,52	5,87	7,14
TF KFE-4,2-L		4,2	6,4	1,53	1,52	6,86	8,74

Artikelnummer	Länge L ±0,4							
TF KFE-M3-L	3	4	6	8	10	12	14	16
TF KFE-3,6-L	3	4	6	8	10	12	14	16
TF KFE-4,2-L	3	4	6	8	10	12	14	16
nutzb. Gewindelänge	3	4	6	10	9,5	9,5	9,5	9,5

Alle Maße in mm, Änderungen vorbehalten