

# Einpressmutter

für die SMT Verarbeitung

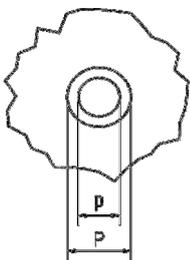
## Typ TF KF2-SMT

Material Stahl verzinkt (ET)  
 Einsatz für Materialhärten bis HRb 60

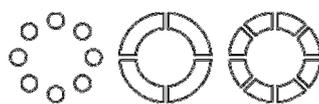


besonders geeignet für den Einsatz in Printplatten, Phenolharzen, Acrylen, Glasfaser- und anderen Kunststoffen sowie in Magnesium und Aluminiumguss

Löt Pad



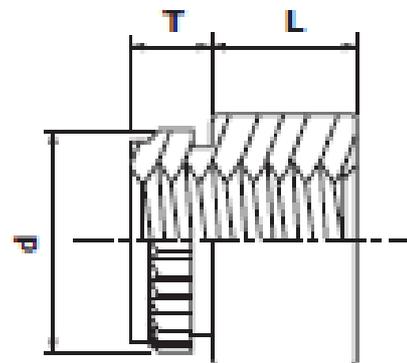
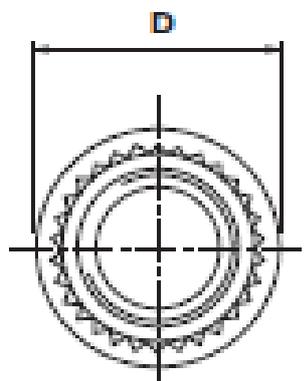
Beispiele für Löt-Pad Masken



Gurte in Anlehnung an EIA-481



Durch optionale Klebepunkt mittels Standard Vakuumpipette zu verarbeiten.



für gegurtete Ausführung ein wird "G" am Ende der Artikelnummer einfügen, **GK**= gegurtet mit Klebepunkt

Artikelnummer	Gewindegröße	Loch $\varnothing$ +0,08 / -0	Materialstärke	Bund $\varnothing$ d $\pm 0,08$	Bund Höhe T	Aussen $\varnothing$ D $\pm 0,13$	Muttern Höhe L	mindest Rand- abstand
TF KF2-M2 ET	M2x0,4	3,70	1,53	4,19	1,52	5,56	1,50	4,2
TF KF2-M2,5 ET	M2,5x0,45	4,20	1,53	4,68	1,52	5,56	1,50	4,4
TF KF2-M3 ET	M3x0,5	4,20	1,53	4,68	1,52	5,56	1,50	4,4
TF KF2-M4 ET	M4x0,7	6,40	1,53	6,81	1,52	8,74	2,0	6,4
TF KF2-M5 ET	M5x0,8	6,90	1,53	7,37	1,52	9,53	3,0	7,1

Alle Maße in mm, Änderungen vorbehalten